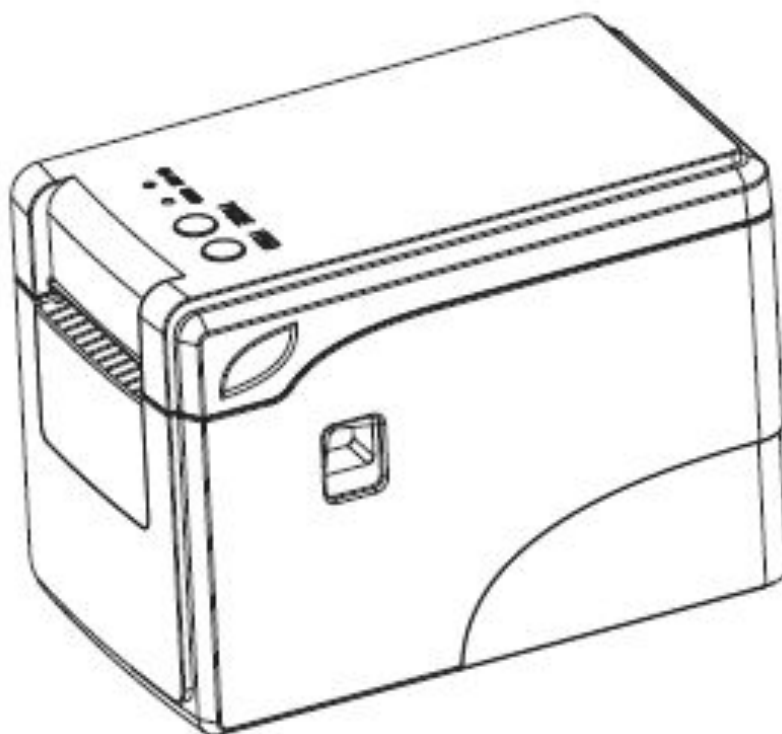


GP 条码机编程手册



文件字体规则

本文件使用以下字体规则

文件规则	描述
[表示内容]	在中括号的内容表示该参数为选项
<ESC>	<ESC>代表ASCII 27字符，当打印机收到以该控制字符为起始的指令将立即响应（即使打印机在错误状态时也将实时回应）
~	(ASCII 126) ,该字符起始的指令用于询问打印机的状态

注：200DPI: 1 mm=8dots 粗斜体Times New Roman字型,用于表示批注

系统设定指令.....	5
1.SIZE.....	5
2.CASHDRAWER.....	5
3.GAP.....	6
4.SPEED.....	7
5.DENSITY.....	7
6.DIRECTION.....	8
7.REFERENCE.....	8
8.COUNTRY.....	8
9.CODEPAGE.....	9
10.CLS.....	10
11.FEED.....	11
12.BACKFEED&BACKUP.....	11
13.FORMFEED.....	12
14.HOME.....	12
15.PRINT.....	12
16.SOUND.....	13
17.LIMITFEED.....	14
卷标内容设计指令.....	14
18.BAR.....	14
19.BARCODE.....	15
20.BOX.....	20
21.BITMAP.....	20
22.PUTBMP.....	22
23.ERASE.....	23

24.REVERSE.....	24
25.TEXT.....	24
26.QRCODE.....	26
询问打印机状态指令.....	26
27.<ESC>!?.....	27
28.<ESC>!R.....	27
29. ~!@.....	28
30. ~!A.....	29
31. ~!D.....	29
32.~!F.....	29
33.~!I.....	29
34.~!T.....	30
档案管理指令.....	30
35. DOWNLOAD.....	30
36. BEEP.....	31
37. SET KEY1, SET KEY2.....	31
38.SET PEEL.....	32
39. SET TEAR & SET STRIPPER.....	33
40. SET HEAD.....	33
41.SET COM1.....	34
42.SET PRINTKEY.....	36
43.SET REPRINT.....	36
44.PEEL.....	37
45. KEY1,KEY2.....	37

1.SIZE

该指令用于设定卷标纸的宽度及长度

指令语法

(1) 英制系统(inch)

SIZE m, n

(2)公制系统(mm)

SIZE m mm, n mm

注：2120TF 最大标签面积为 56X80mm

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
m	标签纸的宽度（不含背纸）
n	标签纸的长度（不含背纸）

Note: 200DPI:1mm=8dots

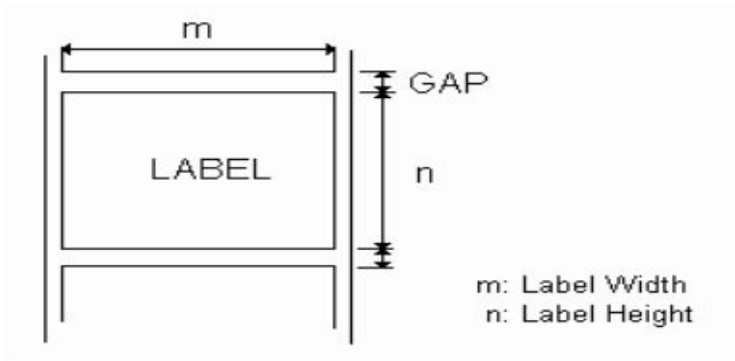
范 列

(1)英制系统(inch)

SIZE 3.5 , 3.00

(2)公制系统(mm)

SIZE 100mm,100mm



2.CASHDRAWER

产生钱箱控制脉冲

指令语法

CASHDRAWER m, t1, t2

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
------------	------------

m	0 , 48钱箱插座的引脚2
	1 , 49钱箱插座的引脚5
t1 , t2	$0 \leq t1 \leq 255, 0 \leq t2 \leq 255$
输出由 t1 和 t2 设定的钱箱开启脉冲到由 m 指定的引脚	

注释：

- 1) 钱箱开启脉冲高电平时间为 $[t1 \times 2 \text{ ms}]$,低电平时间为 $[t2 \times 2 \text{ ms}]$.
- 2) 如果 $t2 < t1$, 低电平时间为 $[t1 \times 2 \text{ ms}]$

3.GAP

该指令用于定义两张卷标纸间的垂直间距距离

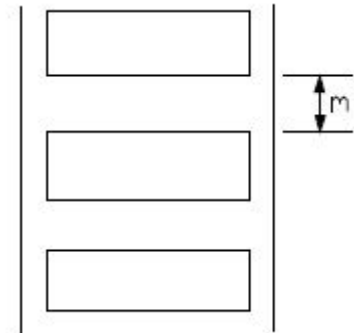
指令语法

(1)英制系统 (inch)

GAP m,n

(2)公制系统 (mm)

GAP m mm , n mm



参 数	说 明
m	两标签纸中间的垂直距离 $0 \leq m \leq 1(\text{inch}) , \quad 0 \leq m \leq 25.4(\text{mm})$
n	垂直间距的偏移 $[-]n \leq \text{标签纸张长度 (inch 或 mm)}$

Note: **200DPI:1mm=8dots**

范例

一般垂直间距设定

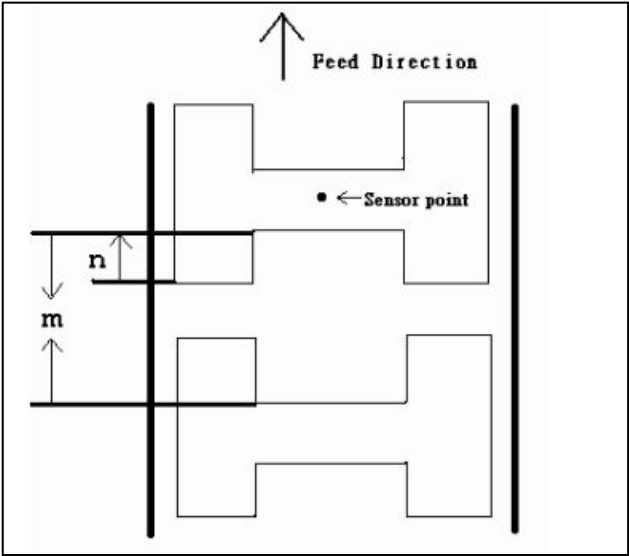
(1) 英制系统 (inch)

GAP 0.12 , 0

(2) 公制系统 (mm)

GAP 3mm , 0

特殊垂直间距设定



(1) 英制系统 (inch)

GAP 0.30 , -0.10

(2) 公制系统 (mm)

GAP 7.62mm,-2.54mm

4.SPEED

该指令用于控制打印速度

指令语法

SPEED n

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
n	1.5 设定打印速度为 1.5" /sec
	2.0 设定打印速度为 2.0" /sec
	3.0 设定打印速度为 3.0" /sec
	4.0 设定打印速度为 4.0" /sec

范例

SPEED 2.0

5.DENSITY

该指令用于控制打印时的浓度

指令语法

DENSITY n

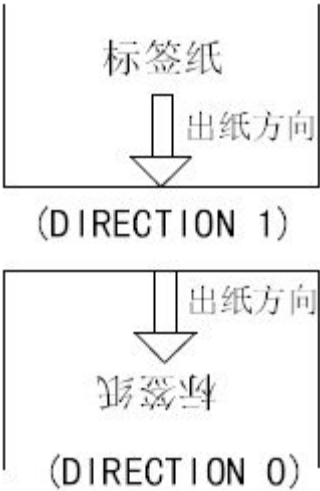
<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
n	0~15
	0：使用最淡的打印浓度
	15：使用最深的打印浓度

6.DIRECTION

该指令用于定义打印时出纸和打印字体的方向

指令语法

DIRECTION n	
<u>参</u> <u>数</u>	<u>说</u> <u>明</u>
N	0 或 1，请参考图示

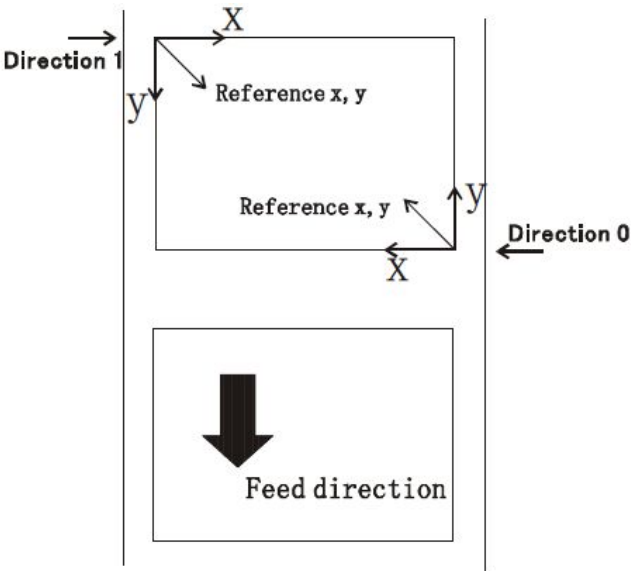


7.REFERENCE

该指令用于定义卷标的参考坐标原点

指令语法

REFERENCE x,y	
<u>参</u> <u>数</u>	<u>说</u> <u>明</u>
x	水平方向的坐标位置 以点 (dot) 为单位
y	垂直方向的坐标位置 以点 (dot) 为单位



8.COUNTRY

该指令用于选择对应的国际字符集

指令语法

COUNTRY n	
<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
n	001:USA 002:French 003:Latin America 034:Spanish 039:Italian 044:United Kingdom 046:Swedish 047:Norwegian 049:German

范例

COUNTRY 001

9.CODEPAGE

该指令用于选择对应的国际代码页

指令语法

CODEPAGE n	
<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
n	<u>8-bit codepage 字符集代表号</u> 437:United States 850:Multilingual 852:Slavic

860:Portuguese
863:Canadian/French
865:Nordic
866:Cyrillic
858:PC858
747:PC747
864:PC864
1001:PC1001
Windows code page
1251:WPC1251
1252:Latin I
1257:WPC1257

范例

CODEPAGE 437

10.CLS

该指令用于清除影响缓冲区 (image buffer)的数据

指令语法

CLS

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
N/A	N/A

范例

CLS

11.FEED

该指令用于控制进纸的距离，以点（ dot ）为单位

指令语法

FEED n	
<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
n	以点（ dot ）为单位
	$1 \leq n \leq 9999$

范例

FEED 40

注：200DPI: 1mm=8dots

12.BACKFEED&BACKUP

该指令用于控制退纸的距离，以点（ dot ）为单位

指令语法

BACKUP n	
BACKFEED n	
<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
n	以点（ dot ）为单位
	$1 \leq n \leq 9999$

范例

BACKUP 40

BACKFEED 40

注：200DPI: 1mm=8dots

13.FORMFEED

该指令用于控制打印机进一张纸

指令语法

FORMFEED	
<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
N/A	N/A

范例

FORMFEED

14.HOME

一般开机后打印第一张卷标时，打印位置都不会准确，打印第二张标签时打印位置就会准确，若要开机后第一张标签就要打印在正确的位置，使用该指令。

注：使用该指令时，纸张高度大于或等于 30mm。

指令语法

HOME	
<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
N/A	N/A

范例

HOME

15.PRINT

该指令用于打印出存储于影像缓冲区内的数据

语法定义

PRINT m

<u>参</u>	<u>数</u>	<u>说</u>	<u>明</u>
----------	----------	----------	----------

m	指定打印的份数 (set)
---	----------------

$1 \leq m \leq 65535$

范例

TEXT 10,10," 3" ,0,1,1,@1

PRINT 3

16.SOUND

该指令用于控制蜂鸣器的频率，可设定 10 阶的声音，每阶声音的长短由第二个参数控制

指令语法

SOUND Level interval

范例

SOUND 5 , 200

SOUND 3 , 200

SOUND 3 , 200

SOUND 4 , 200

SOUND 2 , 200

SOUND 2 , 200

SOUND 1 , 200

SOUND 2 , 200

SOUND 3 , 200

SOUND 4 , 200

17.LIMITFEED

该指令用于设定打印机进纸时，若经过所设定的长度仍无法侦测到垂直间距，则打印机发生错误，停止进纸。

指令语法

(1) 英制系统 (inch)

```
LIMITFEED n
```

(2)公制系统 (mm)

```
LIMITFEED n mm
```

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
n	可使用 inch 或 mm

备注：

- (1).该项设定会存于打印机内存
- (2).当打印机初始化时，该设定值会被定为 4 inch

卷标内容设计指令

18.BAR

在标签上画线

指令语法

```
BAR x,y width,height
```

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
x	左上脚水平方向起点，以点 (dot) 表示
y	左上脚垂直方向起点，以点 (dot) 表示
Width	线宽，以点 (dot) 表示
Height	线高，以点 (dot) 表示

注：200DPI: 1mm=8dots

范例

BAR 100, 100, 300, 200



19.BARCODE

该指令用来画一维条码，共计23种

- Code 128
- Code 128M
- EAN 128
- Interleaved 2 of 5
- Interleaved 2 of 5 with check digit
- Code 39 standard
- Code 39 full ASCII
- Code 39 full ASCII with check digit
- Code 93
- EAN 13
- EAN 13 with 2 digits add-on
- EAN 13 with 5 digits add-on
- EAN 8
- EAN 8 with 2 digits add-on
- EAN 8 with 5 digits add-on
- Codabar
- UPC-A

- UPC-A with 2 digits add-on
- UPC-A with 5 digits add-on
- UPC-E
- UPC-E with 2 digits add-on
- UPC-E with 5 digits add-on

指令语法

BARCODE X, Y, " code type" , height, human readable, rotation, narrow, wide, "code"

参 数	说 明
x	条码欲绘制的水平坐标左上脚起点，以点（dot）表示
y	条码欲绘制的垂直坐标左上脚起点，以点（dot）表示

code type

- 128 Code 128,条形码subset采用自动选择A,B,C
- 128M Code 128,手动选择ABC

Control Code	A	B	C
096	FNC3	FNC3	NONE
097	FNC2	FNC2	NONE
098	SHIFT	SHIFT	NONE
099	CODE C	CODE C	NONE
100	CODE B	FNC4	CODE B
101	FNC4	CODE A	CODE A
102	FNC1	FNC1	FNC1
103	Start (CODE A)		
104	Start (CODE B)		
105	Start (CODE C)		

使用 “!” 为条形码subset的控制字符，后面加三码(如上表所示),若无指定code 128M的启始subset,

系统定值为subset B

- | | |
|----------|--|
| • EAN128 | EAN 128 |
| • 25 | Interleaved2 of 5 |
| • 25C | Interleaved2 of 5 with check digits |
| • 39 | Auto switch full ASCII and Standard code 39 for plus models. |
| • 39C | Code 39 full ASCII with check digit, Code 39 Standard with check digit ,Auto switch full ASCII and Standard code 39 for plus models. |
| •39S | Code 39 standard |
| •93 | Code 93 |
| •EAN13 | EAN13 |
| •EAN13+2 | EAN 13with 2 digits add-on |
| •EAN13+5 | EAN 13with |
| •EAN8 | EAN 8 |
| •EAN8+2 | EAN 8 with 2 digits add-on |
| •EAN8+5 | EAN 8 with 5 digits add-on |
| •CODA | Codabar |
| •UPCA | UPC-A |
| •UPCA+2 | UPC-A with 2 digits add-on |
| •UPCA+5 | UPC-A with 5 digits add-on |
| •UPCE | UPC-E |
| •UPCE+2 | UPC-E with 2 digits add-on |
| •UPCE+5 | UPC-E with 5 digits add-on |

height 条形码高度，以点（ dot ）表示

human readable 0，人眼不可识
 1，人眼可识

rotation 条形码旋转角度，顺时针方向

0 不旋转

90 顺时针防线旋转90度

180 顺时针防线旋转180度

270 顺时针防线旋转270度

Narrow 窄bar宽度，以点（ dot ）表示

Wide 宽bar宽度，以点（ dot ）表示

窄比宽	1:1	1:2	1:3	2:5	3:7
128	Y	N	N	N	N
EAN128	Y	N	N	N	N
25	N	Y	Y	Y	N
25C	N	Y	Y	Y	N
39	N	Y	Y	Y	N
39C	N	Y	Y	Y	N
93	N	N	Y	N	N
EAN13	Y	N	N	N	N
EAN13+2	Y	N	N	N	N
EAN13+5	Y	N	N	N	N
EAN8	Y	N	N	N	N
EAN8+2	Y	N	N	N	N
EAN8+5	Y	N	N	N	N

CODA	N	Y	Y	Y	N
UPCA	Y	N	N	N	N
UPCA+2	Y	N	N	N	N
UPCA+5	Y	N	N	N	N
UPCE	Y	N	N	N	N
UPCE+2	Y	N	N	N	N
UPCE+5	Y	N	N	N	N

编号的最高位数的条形码内容:

条码类型	最大字符数	条码类型	最大字符数
128	不限	CODA	不限
EAN128	不限	UPCA	11
25	不限	UPCA+2	13
25C	不限	UPCA+5	16
39	不限	UPCE	6
39C	不限	UPCE+2	8
93	不限	UPCE+5	11
EAN13	12		
EAN13+2	14		
EAN13+5	17		
EAN8	7		
EAN8+2	9		
EAN8+5	12		

范例

BARCODE 100,100," 39" ,96,1,0,2,4," 1000"
BARCODE 10,10," 128M" ,48,1,0,2,2," !104!096ABCD!101EFGH"

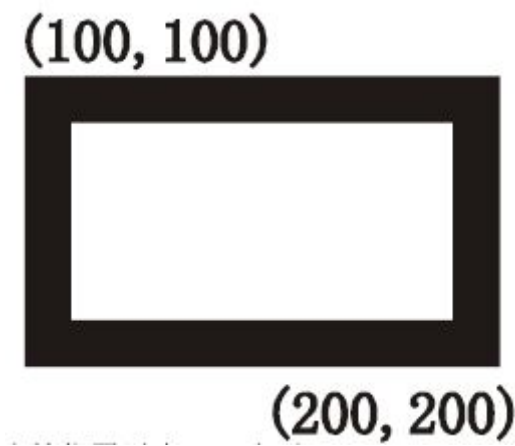
20.BOX

该指令用于在卷标上绘制矩形

指令语法

BOX X_start, Y_start, X_end, Y_end

Line thickness



<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
x_star	矩形水平方向左上脚起始位置以点 (dot) 表示
y_star	矩形垂直方向左上脚起始位置以点 (dot) 表示
x_end	矩形水平方向右下脚起始位置以点 (dot) 表示
y_end	矩形垂直方向右下脚起始位置以点 (dot) 表示

范例

BOX 100,100,200,200,5

21.BITMAP

该指令用于在卷标上绘制位图 (非 BMP 格式图档)

指令语法

BITMAP X, Y, width, height, mode, bitmap data

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
x	点阵影像的水平起始位置
y	点阵影像的垂直起始位置

Width 影像的宽度，以 byte 表示

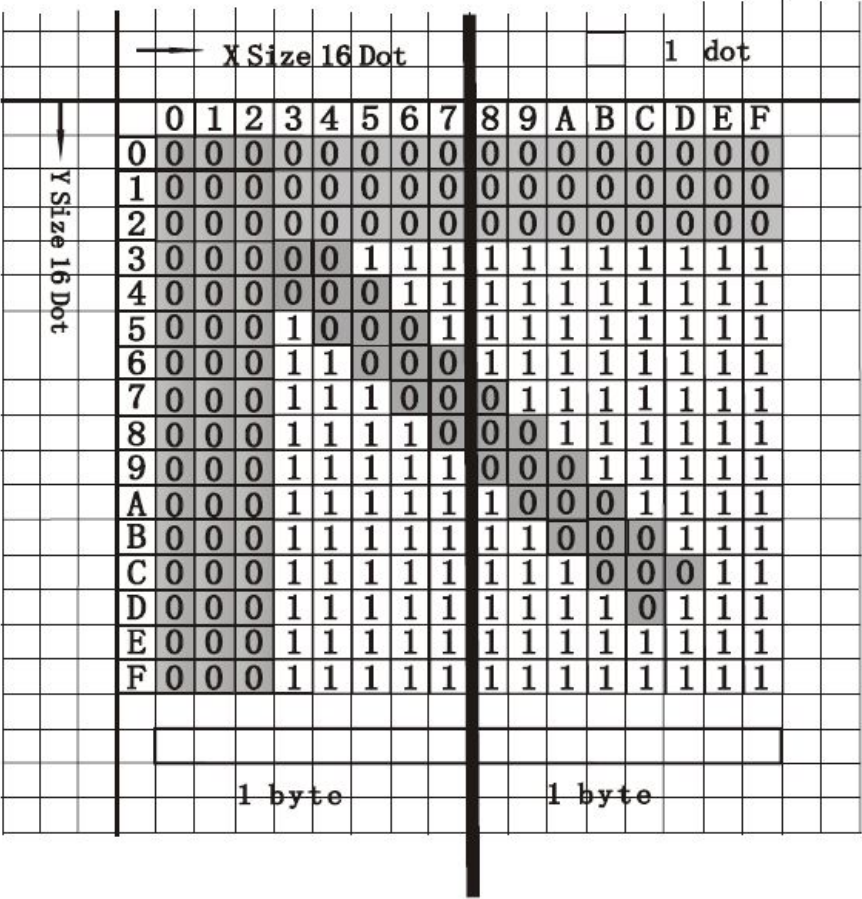
Height 影像的高度，以点 (dot) 表示

Mode 影像绘制模式

0 OVERWRITE

1 OR

2 XOR



bitmap data 影像数据

ROW (Y-axis)	L-Byte		R-Byte	
	Binary	Hexadecimal	Binary	Hexadecimal
0	0000 0000	00	0000 0000	00
1	0000 0000	00	0000 0000	00
2	0000 0000	00	0000 0000	00
3	0000 0111	07	1111 1111	00
4	0000 0011	03	11111111	FF

5	0001 0001	11	1111 1111	FF
6	0001 1000	18	1111 1111	FF
7	0001 1100	1C	0111 1111	7F
8	0001 1110	1E	0011 1111	3F
9	0001 1111	1F	0001 1111	1F
A	0001 1111	1F	1000 1111	8F
B	0001 1111	1F	1100 0111	C7
C	0001 1111	1F	1110 0011	E3
D	0001 1111	1F	1111 0111	F7
E	0001 1111	1F	1111 1111	FF
F	0001 1111	1F	1111 1111	FF

范例

SIZE 3,2

GAP 0,0

CLS

BITMAP 200,200,2,16,0,

PRINT 1,1

22.PUTBMP

该指令用来打印单色 PMP 格式文档

指令语法

PUTBMP X, Y, " filename"

参 数 说 明

x x 方向起始点坐标，以点 (dot) 表示

y y 方向起始点坐标，以点 (dot) 表示

Filename 欲打印的图文件名称（需已下载于打印机缓存）

```
C:\BMP-PCX>DIR
Volume in drive C is WIN98
Volume Serial Number is 4140-4735

Directory of C:\BMP-PCX

06/08/2008      03:06 PM      <DIR>
06/08/2008      03:06 PM      <DIR>
06/08/2008      03:56 PM                12,430 GP.bmp
06/08/2008      03:10 PM                1,181 GP.pcx
                        2 File(s)            13,611 bytes
                        2 Dir(s)  8,802,189,312 bytes free

C:\BMP-PCX>COPY CON LPT1
DOWNLOAD  "GP.BMP",12430,^Z
          1 file(s) copied.

C:\BMP-PCX>COPY GP.BMP/B LPT1
          1 file(s) copied.

C:\BMP-PCX>COPY CON LPT1
SIZE 3,2.5
GAP 0,0
CLS
PUTBMP 100,100,"GP.BMP"
PRINT 1,1
^Z
          1 file(s) copied.
C:\BMP-PCX>_
```

注：该指令仅支持单色 BMP 图档

范例

PUTBMP 100,100," LOGO.BMP"

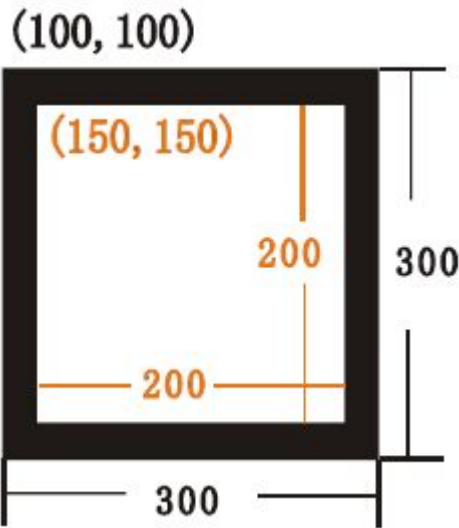
23.ERASE

该指令用于清除影像缓冲区部分区域的数据

指令语法

ERASE X_star, Y_star, X_width, Y_height

参 数 说 明



X_star	除区域左上脚水平方向的起始点，以点（ dot ）表示；
Y_star	除区域左上脚垂直方向的起始点，以点（ dot ）表示；
X_width	除区域水平方向宽度，以点（ dot ）表示；
Y_height	除区域垂直方向宽度，以点（ dot ）表示；

范例

ERASE 100,100,200,200

24.REVERSE

将指定的区域反相打印

指令语法

REVERSE X_start, Y_start, X_width, Y_height



<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
------------	------------

X_start	X 方向起始点，以点（ dot ）表示
Y_start	Y 方向起始点，以点（ dot ）表示
X_width	X 方向反白区域宽度，以点（ dot ）表示
Y_height	Y 方向反白区域宽度，以点（ dot ）表示

范例

REVERSE 100,100,200,200

25.TEXT

使用打印机 置文字（英文）打印文字

指令语法

TEXT X, Y, " font" , rotation, x-multiplication, y-multiplication, "content"

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
X	文字 X 方向起始点坐标
Y	文字 Y 方向起始点坐标
Font	字体名称
1	8×12dot 英数字体
2	12×20dot 英数字体
3	16×24dot 英数字体
4	24×32dot 英数字体
5	32×48dot 英数字体
6	14×19dot 英数字体 OCR-B
7	21×27dot 英数字体 OCR-B
8	14×25dot 英数字体 OCR-A
TST24.BF2	繁体中文 24×24Font(大五码)
TSS24.BF2	简体中文 24×24Font(GB 码)
K	韩文 24×24Font(KS 码)
Rotation	文字旋转角度 (顺时针方向)
0	0 度
90	90 度
180	180 度
270	270 度
x-multiplication	X 方向放大倍率 1--10
y-multiplication	Y 方向放大倍率 1--10

注:五号字英文字母仅可打印大写字母

若要打印双引号时(“)在程序中请使用\[“]来打印双引号

若要打印0D(hex)字符时，请在程序中使用\[R]来打印CR

若要打印0A(hex)字符时，请在程序中使用\[A]来打印LF

范例

TEXT 100 , 100 , " 4" ,0,1 , 1 , " DEMO FOR TEXT"

26.QR CODE

此命令用来打印QR Code

程序语法

QR CODE X,Y ,ECC LEVER ,cell width,mode,rotation, " data string"

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
X	二维码X方向起始点坐标
Y	二维码Y方向起始点坐标
ECC LEVER	选择QR CODE纠错等级
L	7%
M	15%
Q	25%
H	30%
cell width	二维码宽度1~10
Mode	
A	Auto
M	Manual
Rotation	
0	不旋转
90	旋转90度打印

180	旋转180度打印
270	旋转270度打印
Data string	编码的字符串

范例

SIZE 60 mm,30 mm

GAP 2 mm

CLS

QRCODE 20,20,L,4,A,0,"www.Gprinter.com.cn"

PRINT 1,1

询问打印机状态指令

27.<ESC>!?

询问打印机状态指令为立即响应型指令，该指令控制字符是以<ESC> (ASCII 27, escape字符)为控制字符.即使打印机在错误状态中仍能透过RS-232回传一个byte资料来表示打印机状态 若回传值为0则表示打印机处于正常的状态

<u>Bit</u>	<u>状 态</u>
0	打印机未关
1	卡纸
2	缺纸
3	无碳带
4	暂停打印
5	打印中
6	机壳未关

指令语法

<ESC>!?

<u>参</u>	<u>数</u>	<u>说</u>	<u>明</u>
	无		无

28.<ESC>!R

该指令可有软件送出强迫打印机重新开机

指令语法

<ESC>!R

<u>参</u>	<u>数</u>	<u>说</u>	<u>明</u>
	无		无

29. ~!@

该指令回回复打印机已打印的里程，以作为维护的参考，打印机仅回复整数部分的里程，小数的部分将会被忽略，传回值将以ASCII字符的格式传回，以0x0d做为结束。

指令语法

~!@

<u>参</u>	<u>数</u>	<u>说</u>	<u>明</u>
	无		无

30. ~!A

该指令用于询问打印机内存大小，回传值以10进制字符表示，以0x0d做为结尾.

指令语法

~!A

<u>参</u>	<u>数</u>	<u>说</u>	<u>明</u>
	无		无

31. ~!D

该指令用于输入备份模式

指令语法

~!D

<u>参</u>	<u>数</u>	<u>说</u>	<u>明</u>
	无		无

32.~!F

该指令用来询问打印机内存中所储存的文件名，打印机回复ASCII字符文件名，每个档名以0d(hex)做为分隔，最后一个档名以0x0d,0x1A做为结束。

指令语法

~!F

33.~!I

该指令用于询问打印机所设定的code page code，回传格式如下：

codepage, code

ex: 8 bit: 437, 001

有关回传讯息，请参考CODEPAGE指令

指令语法

~!I

<u>参</u>	<u>数</u>	<u>说</u>	<u>明</u>
	无		无

34.~!T

该指令回回复打印机的型号

指令语法

~!T

<u>参</u>	<u>数</u>	<u>说</u>	<u>明</u>
	无		无

档案管理指令

35. DOWNLOAD

若文件欲储存于打印机内时，文件的第一行需使用DOWNLOAD指令，当打印机收到该指令时会将数据内容储存于打印机内，需调用时，再调用其文件名称即可。 DOWNLOAD的格式可分为程序文件及数据文件，数据文件范围包含图文件、字符型文件等。

指令语法

1. Download—资料文件

储存数据于打印机内存的格式如下

```
DOWNLOAD "FILENAME" , DATA SIZE, DATA CONTENT...
```

其中

FILENAME

为欲储存在打印机内存的名称，注意文件名大小写有 DATA SIZE参数为数据文件的实际大小，不包含文件头

36. BEEP

该指令为控制蜂鸣器收到该指令时会发出一声响

程序语法

```
BEEP
```

<u>参</u>	<u>数</u>	<u>说</u>	<u>明</u>
	无		无

范例

```
BEEP
```

37. SET KEY1, SET KEY2

该指令用来起动/关闭KEY1, KEY2的预设功能。

程序语法

```
SET KYE1 ON /OFF
```

SET KEY2 ON /OFF

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
ON	起动KEY1为暂停功能 起动KEY2为进纸功能
OFF	关闭KEY1预设为暂停功能 关闭KEY2预设为进纸功能

注： 关闭电源时该设定值任会储存在打印机内

范例

SET PEEL OFF

SET KEY1 OFF

38.SET PEEL

该指令用来起动/关闭剥离模式默认值为关闭

程序语法

SET PEEL ON/OFF

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
ON	起动剥离模式
OFF	关闭剥离模式

范例

SET PEEL ON

39. SET TEAR & SET STRIPPER

此命令是用来启用/禁用撕纸位置走到撕纸处,此设置关掉电源后将保存在打印机内。

程序语法

SET TEAR ON/OFF

SET STRIPPER ON/OFF

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
ON	启用撕纸位置走到撕纸处
OFF	禁用撕纸位置走到撕纸处 , 该命令在起始位置有效。

范例

```
REM ***TEAE FUNCTION ON***  
  
SIZE 3,3  
  
GAP 0.08,0  
  
DENSITY 8  
  
SPEED 4  
  
DIRECTION 0  
  
REFERENCE 0,0  
  
SET PEEL OFF  
  
SET TEAR ON  
  
CLS  
  
TEXT 50,100," 3" ,0,1,1," TEAR FUNCTION TEST"  
  
PRINT 1
```

40. SET HEAD

此设置用于启用/禁用打印头合盖传感器。如果合盖传感器是开放的打印头被打开 , 没有任何讯息传回。

此设置将保存在打印机内存。

程序语法

SET HEAD ON/OFF

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
ON	启用打印头合盖传感器
OFF	禁用打印头合盖传感器

范例

SET HEAD ON

SET HEAD OFF

41.SET COM1

该指令用来设定打印机串口的通讯参数

程序语法

SET COM1 baud, parity, data, stop

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
Baud	可使用的波特率如下: 24: 2400 bps 48: 4800 bps 96: 9600 bps 19: 19200 bps
Parity	parity N: None parity check E: Even parity check

O: Odd parity check

Data

Data bit

8: 8 bits data

7: 7 bits data

Stop

Stop bit

1: 1 stop bit

2: 2 stop bits

范例

SIZE 3,4

GAP 0,0

DENSITY 8

SPEED 3

DIRECTION 0

REFERENCE 0,0

SET PEEL ON

SET KEY1 OFF

SET DEBUG LABEL

SET RIBBON OFF

SET COM1 96,N,8,1

CLS

BARCODE 100,100,"39",48,1,0,2,5,"CODE 39"

PRINT 1

42.SET PRINTKEY

此命令将打印一个标签并走到下一个标签的间隙到撕纸位置处，按下FEED按键，下一个标签或多份的标签。如果标签内容包括串行文字或条形码，它将改变序号。此设置将保存在打按印键机内存。

程序语法

```
SET PRINTKEY OFF/ON/AUTO/<num>
```

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
OFF	禁止此功能
ON	开启此功能
AUTO	自动开启此功能
<num>	按FEED键来按多少下

范例

```
SET PRINTKEY ON
```

Execute:

Syntax	Receive "PRINT m"	Print Out
SET PRINTKEY ON or SET PRINTKEY AUTO	1.PRINT 2	Lable 1~2
	2.Press Feed Key	Lable 3~4
SET PRINTKEY 5	1.PRINT 2	Lable 1~2
	2.Press Feed Key	Lable 3~7

43.SET REPRINT

此命令将禁用/启用标签机在无纸或打开错误发生后，上纸或合盖后重新打印一次标签内存。

程序语法

```
SET REPRINT OFF/ON
```

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
------------	------------

OFF 禁止此功能

ON 开启此功能

范例

SET REPRINT ON

44.PEEL

此命令是用来获取纸存在剥离传感器，其属性是只读。

程序语法

PEEL

<u>参</u>	<u>数</u>	<u>说</u>	<u>明</u>
	0	当没有纸在纸存在传感器上方时返回值	
	1	当有纸在纸存在传感器上方时返回值	

范例

SET PEEL OFF

45. KEY1,KEY2

此命令用来读取打印机按键的状态

程序语法

SET KEY1/KEY2 ON/OFF

<u>参</u>	<u>数</u>	<u>说</u>	<u>明</u>
OFF		禁止此功能	
ON		开启此功能	

范例

SET KEY1 OFF

 **警告：** 本手册内容未经同意不得随意更改，*Gain Electronic Technology Co.,Ltd* 保留在技术、零部件、软件和硬件上变更产品的权利。用户如果需要与产品有关的进一步信息，可与经销商联系。未经许可，本手册的任何章节不得以任何形式、通过任何手段进行复制或传送。